



Salon Polska II właściciel Potwierdzony przebieg ZAMIANA GWARANCJA!

33 800

PLN

Dane kontaktowe



www:
multiautohandel.pl

- Radio
- Klimatyzacja manualna
- Tapicerka materiałowa
- Regul. elektr. podparcia lędźwiowego - kierowca
- Podłokietniki - przód
- Dźwignia zmiany biegów wykończona skórą
- Elektryczne szyby przednie
- Kontrola odległości z tyłu (przy parkowaniu)
- Lusterka boczne ustawiane elektrycznie
- Podgrzewane lusterka boczne
- Kontrola trakcji
- Czujnik zmierzchu
- Światła do jazdy dziennej
- Oświetlenie drogi do domu
- System Start/Stop
- Wspomaganie kierownicy
- ABS
- ESP
- Poduszka powietrzna kierowcy
- Poduszka powietrzna pasażera
- Kurtyny powietrzne - przód
- Boczne poduszki powietrzne - przód
- Isofix (punkty mocowania fotelika dziecięcego)

Marka	Opel
Model	Insignia
Typ nadwozia	Sedan
Typ paliwa	Diesel
Rok produkcji	2016
Przebieg	145000
Kolor	Czarny
VAT marża	Tak
Finansowanie	Tak
Pojemność skokowa	1598
Moc	120
Skrzynia	Manualna
Napęd	Na przednie koła
Kraj pochodzenia	Polska
Data pierwszej rejestracji	2016-03-04
Numer rejestracyjny pojazdu	LU507LG
Bezwypadkowy	Tak
Liczba miejsc	5
Liczba drzwi	5

